

Используют также валковые дробилки, имеющие в зависимости от физических свойств измельчаемых материалов гладкую, зубчатую, рифленую и ребристую поверхность. В последние годы в ФРГ стали применять -мощную одновалковую дробилку фирмы Хишман и Клаус. Самая крупная дробилка этой фирмы имеет производительность до 300 тч. Фирма Миаг .в ФРГ выпускает двухвалковые дробилки производительностью 600 тч. Для вторичного измельчения и обогащения вязких и пластинчатых материалов служат болтушки, где материал подвергается механическому измельчению и диспергированию с водой, с выделением оседающих на дно тяжелых примесей.

Из схем дробления мягкого сырья, применяемых на новых заводах за рубежом, можно отметить схему завода в Шорхэме (Англия). Мел измельчается здесь в болтушках диаметром 10,7 м, две из которых служат для предварительной, одна для вторичной и три для окончательной обработки. Болтушки установлены на различной высоте, благодаря чему шлам проходит через болтушки самотеком. В первичных и вторичных болтушках имеются специальные бороны для размучивания. В первичных болтушках шлам проходит через вертикальные решетки с зазорами 25 и 19 мм, во вторичных болтушках - через сита с отверстиями размером 4X 1,5 мм. В болтушках для окончательной (третьей) стадии обработки шлама имеются лопастные устройства и проволоочные сетки с отверстиями 0,495 мм. Глина размучивается в болтушке с диаметром 7,6 м с последующим грохочением в карьере и перекачивается на завод.

На заводе в Обурге (Бельгия) из отдельной болтушки глиняный шлам поступает в меловые болтушки, где подвергается дополнительной обработке вместе с мелом. На этом заводе мощностью 1,2 млн. т имеется семь болтушек для мела и одна для глины. Глиняномеловой шлам проходит виброгрохочение, после чего надситный продукт возвращается в болтушки.