

Примеры пользования таблицами и номерами отверстий для установки отвала.

В грейдере Д-241 поворотный круг имеет тоже 19 отверстий под защелку, но расположены они несколько иначе; поэтому в приложении 3 помещены установки углов захвата ножа, ширины захвата ножа и указано, как расположить отвал относительно продольной оси.

Пользование приложением 3 аналогично вышеприведенному.

Отклонения углов, указанных в приложениях, от истинных могут колебаться в пределах $+3^\circ$ за счет зазоров в деталях и узлах машины.

Угол резания показывает, насколько круто поставлен отвал с ножом грейдера к поверхности земли, и образуется касательной к кривой изгиба ножа в точке соприкосновения ножа с грунтом и поверхностью земли.

Кроме угла резания, при установке отвала следует отличать угол заточки ножа θ и затылочный угол α . Во всех отечественных грейдерах угол заточки ножа равен $25-26^\circ$. Этот угол заточки надо считать минимальным. При меньших углах заточки режущая часть ножа получается очень тонкой и быстро снашивается и выкрашивается.

Затылочный угол α образуется между поверхностью грунта и задней плоскостью ножа. Затылочный угол равен разности между углом резания β и углом заточки θ , т. е.

В зависимости от угла резания (от 28 до 60°) затылочный угол может колебаться во всех грейдерах в пределах $3-35^\circ$.

Как и угол захвата ножа, угол резания имеет весьма важное значение, от него во

многом зависит производительность грейдера и его устойчивость в работе.

При выполнении всех операций вообще, а при зарезании грунтов особенно выгодно работать при наименьших углах резания. При наименьших углах резания сильно облегчается зарезание, уменьшается деформирование грунта, передвигаемого по ножу, грунт легко поднимается по отвалу, быстрее сходит с него и легче отваливается в сторону. При этом силы резания раскладываются так, что отвал как бы прижимается к грунту, т. е. увеличивает вертикальную реакцию на колеса и остается заглубленным в грунт, а грейдер делается более устойчивым в работе.