

Наличие большого количества поставщиков создавало трудности в своевременной комплектации строительных площадок конструкциями в порядке технологии их монтажа. Изготовление всех сборных конструкций сельскохозяйственных животноводческих зданий было сосредоточено на Щекинском заводе ЖБИ.

В течение двух месяцев без остановки производства была произведена реконструкция полигона и части формовочного цеха, а также освоено производство 8 новых видов изделий. Начиная с января 1964 г. завод обеспечил регулярный выпуск полного комплекта сборного животноводческого здания за два дня.

За 9 месяцев 1964 года Щекинский завод ЖБИ изготовил и отправил в совхозы Приокского экономического района 108 комплектов полносборных универсальных зданий.

Заводы сборного железобетона Главприокскстроя оснащаются совершенным оборудованием для приготовления и уплотнения бетонных смесей. Внедрены новые марки арматурной стали III и IV классов прочности, что позволило на ряде заводов организовать массовый выпуск напряженно-армированных изделий.

Впервые в Советском Союзе осуществлено централизованное изготовление и доставка арматурных изделий. При Щекинском опытно-экспериментальном заводе создана база для такого снабжения заводов сборного железобетона Тульской области арматурным металлом и изготовления арматурных изделий и закладных деталей. Результаты работы Щекинского арматурного завода за 12 месяцев показали, что централизованное изготовление арматурных изделий на заводах мощностью до 20 тыс. тонн в год с доставкой заказчикам изделий автотранспортом на расстоянии до 60 км даст возможность сократить трудоемкость в 3-4 раза; при этом значительно удастся сократить потери металла и снизить стоимость арматурных изделий до 20-25%. На этом же заводе освоен новый прогрессивный метод термической обработки арматурных стержней, который в связи с увеличением механических свойств позволяет экономить до 40% стали.