Эти и некоторые другие мероприятия по механизации и автоматизации производства позволили значительно повысить производительность труда на этом заводе по сравнению с другими заводами во Франции. Удельный расход топлива зависит от преобладания сухого или мокрого способа производства, типов применяемых печей, общего уровня технической вооруженности заводов, стоимости топлива и других причин. Общей тенденцией зарубежной цементной промышленности, особенно в европейских странах, является стремление к сокращению расхода топлива. Так, удельный расход топлива в цементной промышленности ФРГ составлял (в ккалкг клинкера) примерно: в 1938 г. - 1530; в 1954 г. - 1425; в 1960 г. - 1400. Во Франции удельный расход топлива по сравнению с 1939 г. снизился на 18% и в 1960 г. также был близок к 1400 ккалкг клинкера.

Сравнительно низкий удельный расход тепла в цементной промышленности европейских капиталистических стран достигнут при мокром способе производства благодаря широкому применению теплообменных устройств - концентраторов, подогревателей шлама и др., а при сухом способе -за счет использования экономичных в тепловом отношении печей Леполь печей с циклонными теплообменниками. В последние годы ряд цементных заводов США переведен- на использование природного газа (особенно заводы, расположенные в штатах Калифорния и Техас, имеющих значительные источники природного газа). 0г. В цементной промышленности США намечается общая тенденция к дальнейшему расширению применения газа. В США расход тепла в 1961 г. в среднем составлял около 1770 ккалкг клинкера. В Японии удельный расход топлива в 1960 г. составлял 1519 ккалкг клинкера против 2170 в 1950 г.