

Усилия в проволоке при навивке должны соответствовать расчетным, указанным в рабочих чертежах труб. Отклонения от расчетных усилий разрешаются не более  $\pm 5\%$ .

Шаг спиральной предварительно-напряженной арматуры по всей трубе, за исключением концевых участков, принимается не менее 7 мм и не более  $3/4$  толщины стенки сердечника и во всех случаях не более 40 мм; отклонения от требуемого шага спирали допускаются при условии, если средние натяжные усилия на 1 пог. м трубы будут не меньше требуемых.

Вы хотели бы [купить двери в Донецке](#) ? Подробности можно узанть на сайте etalon-ua.com.

На концевых участках труб без металлических колец напряженная спиральная арматура должна на 25 мм не доходить до конца трубы.

Крайние витки (в количестве 5-б шт.) должны быть навиты с минимальным шагом.

Концы предварительно-напряженной спиральной арматуры должны быть надежно заанкерены.

В спиральной арматуре допускается устройство стыка путем сварки или перевязки концов проволоки.

При устройстве стыка в витках проволоки, расположенных до стыка, должны сохраняться натяжные усилия.

В последующих за стыком 3-5 витках разрешается уменьшать требуемое расчетное усилие до 50% при соответствующем уменьшении шага спирали на этом участке; за этим

участком усилие в проволоке должно быть доведено до расчетного и навивка должна продолжаться с установленным шагом.

Защитный слой выполняется из цементного раствора марки не ниже «300». Его толщина должна быть 15 мм (считая от поверхности сердечника). Отклонения по толщине допускаются в пределах  $\pm 5$  мм,  $\pm 3$  мм.

На поверхности защитного слоя допускаются отдельные раковины и отколы глубиной не более 5 мм и диаметром не более 25 мм; допускаются также наплывы, размеры которых не ограничиваются. Трещины на поверхности защитного слоя не допускаются.