

Кроме указанных ножей, широко применяются ножи с наплавленной режущей кромкой. Наплавка может быть произведена по поверхности ножа, для чего применяют специальные твердые сплавы сталинит, сормайт и др. или обыкновенный чугун.

За последнее время получает распространение способ **наплавки ножей** по методу инж. Львова П. Н. при котором вся режущая часть ножа на 30-40 мм снизу и сверху наплавляется особым сплавом. Ножи такого типа имеют весьма высокую износостойкость, значительно превышающую стойкость ножей из прокатных сталей.

Поворотный круг служит для установки отвала с ножом под разными углами в плане (угол захвата).

Отвал с ножом у всех грейдеров крепится к кронштейнам (лапам) поворотного круга, который может поворачиваться вокруг штыря, соединяющего круг с тяговой рамой. Поворот круга от поперечного положения возможен на угол 55° вправо и влево, чем обеспечивается минимальный угол захвата (угол ножа в плане), равный 35° .

Обычная конструкция поворотного круга представляет бобой изогнутый угольник, усиленный приваренной железной полосой с приклепанными или приваренными лапами для крепления отвала. Лапы делают из толстого листа или стальные литые.

На поперечной балке поворотного круга имеется плита с отверстием для шкворня, на котором вращается поворотный круг. В угольнике поворотного круга сделаны отверстия для фиксации круга в повернутом положении.

Характерные примеры конструктивного оформления механизмов поворота ножа в горизонтальной плоскости.

Механизм поворота состоит из системы рукояток и цилиндрических и конических шестерен, соединенных карданными и телескопическими валиками. Последняя в системе

передаточная цилиндрическая шестерня сцепляется с зубчатым венцом поворотного круга и при своем вращении заставляет поворачиваться круг в ту или другую сторону.