

Преимуществом их является высокая производительность (до 3000тч), сравнительно небольшой расход электроэнергии, достаточно высокая степень измельчения (обычно до 8:1) и довольно равномерные размеры кусков выдаваемого продукта. Современные конусные дробилки характеризуются криволинейным профилем рабочих поверхностей футеровок и дробящего корпуса. Для вторичного дробления твердых материалов применяют дробилки с нормальным или коротким конусом. В дробилке системы Саймсон плоский дробящий конус насажен на вал, входящий в отверстие, эксцентрично расположенное в эксцентриковом станке. При вращении станка конус совершает круговые маятниковые колебания, вследствие чего щель между станком и неподвижным конусом то сужается, то расширяется, и попадающий туда материал дробится.

Вам необходимо получить сертификат электронной подписи? Обратитесь к профессионалам в [удостоверяющий центр](#) .

Степень измельчения в плоскоконусных дробилках может быть очень высокой: она колеблется между 5 : 1 и 20: 1 и в отдельных случаях достигает даже 25 : 1. Наименьшая достижимая крупность готового продукта - примерно 3 мм. Производительность дробилок - до 1000 тч. Для уменьшения высоты конусной дробилки фирма Тел-с.мит сделала следующее: усиленный вал дробящего конуса закреплен наверху и внизу; на валу вращается цилиндрический эксцентрик, на котором свободно насажен дробящий конус; колебательные движения рабочих плоскостей в зонах разгрузки и загрузки одинаковы.

Фирма Гумбольдт в ФРГ выпускает конусные дробилки 17 типоразмеров производительностью от 25 до 875 тч. Приводим основные технические данные плоскоконусных дробилок типа Саймсон, выпускаемых этой фирмой. Для вторичного дробления твердых материалов за рубежом широко применяются двухроторные молотковые дробилки. Двухроторные дробилки этого типа, выпускаемые фирмой Гумбольдт, имеют производительность до 300 т1ч.