

При наличии металлического кожуха в холодной зоне может скопиться много влаги. При провалах же происходит перераспределение влаги по толщине бетона, что облегчает ее удаление при дальнейшем нагревании.

Если сушка производится в зимнее время, когда бетон находится в мерзлом состоянии, необходимо сначала прогреть его на всю глубину при температуре не выше **100° С**. Продолжительность этого прогрева определяется временем, необходимым для получения положительной температуры на полке наружной (холодной) поверхности бетона.

Ведущие термопары, по которым выполняется режим сушки, устанавливаются в самой горячей зоне рабочего подъема агрегата на расстоянии не более **10 см** от поверхности бетона и непосредственно на его поверхности. Кроме ведущих термопар в местах возможного перегрева и наименьшего прогрева бетона устанавливаются контрольные.

В качестве источника тепла можно принять любые виды топлива. При сушке нельзя допускать местных перегревов бетона и необходимо обеспечить равномерное омывание горячими газами всей поверхности бетона.

При сушке тепловых агрегатов, выполненных из жаростойкого бетона на жидком стекле (с кремнефтористым натрием), необходимо обеспечить своевременное и полное удаление паров воды из агрегата, в противном случае может произойти распаривание бетона. Распаривание заключается в том, что при выдерживании в парах воды даже затвердевший бетон теряет прочность и по структуре не отличается от свежеприготовленной бетонной смеси. Несоблюдение этих требований может привести к разрушению бетона.