

Выбор способа помола имеет большое значение также и с организационной точки зрения. Сухой помол извести должен осуществляться на мощных помольных установках, снабженных обеспыливающими устройствами. Поскольку молотая известь не переносит дальнего транспортирования и длительного хранения, то, следовательно, применение сухоразмолотой извести возможно в основном в пунктах большого на нее спроса. При мокром же помолу извести возможна установка мельниц небольшой производительности.

Пригодность партии молотой извести для штукатурных работ, равно как и пригодность принятого состава раствора проверяется пробным оштукатуриванием небольших участков (размером 0,5 ж2) и наблюдением за состоянием штукатурки в течение срока не менее 5 дней. Критерием пригодности извести является отсутствие трещин, вздутия или сползания штукатурного слоя и осыпания штукатурки, а также наличие надлежащего сцепления штукатурки с основанием и слоев ее между собой.

При изготовлении кладочных растворов испытание извести производится путем изготовления пробных образцов кладки размером 0,38 X 0,38 X 0,7 ж и наблюдения за их состоянием (не должно иметь место разрушение швов кладки и ее деформация), а также путем испытания контрольных образцов раствора.

## Гипсовые вяжущие

Гипсовые вяжущие широко применяются в современном строительстве. Однако если раньше гипс применялся почти исключительно в качестве добавки к известковым штукатурным растворам и для изготовления тяг, плафонов, розеток и т. п., то в настоящее время большое количество гипса направляется для изготовления различных строительных и архитектурных деталей, наличие которых обязательно при осуществлении сборного строительства.

Основой гипсовых вяжущих является сернокислый кальций. В зависимости от модификации сернокислого кальция различают две группы гипсовых вяжущих.

