

Из силосов материал поступает на весовые ленточные дозаторы и затем подается в мельницы вибрационными или ленточными транспортерами. На цементном заводе в г. Эйда дробленый известняк, добавки и клинкер хранятся в 12 железобетонных силосах. Диаметр каждого силоса 11 м, высота 30 м, емкость 2100 т. Схема силосного и клинкерного складов на цементном заводе в Эйда. Дробленый известняк доставляют с карьеров на завод по длинному ленточному транспортеру длиной около 9 км, и поступает он на короткие ленточные транспортеры, распределяющие его в один из шести силосов. Из силосов весовые ленточные дозаторы подают дробленый известняк на ленточный транспортер, а с него - непосредственно в мельницу, так что отпадает необходимость в промежуточных емкостях.

Вас интересует [террасная доска лиственница цена](http://madera-msk.ru/) ? Подробности Вы можете узнать на сайте <http://madera-msk.ru/>.

Из холодильника вращающейся печи клинкер поступает на вибрационный транспортер, а затем с помощью ковшового элеватора, наклонного ленточного и вибрационного транспортеров распределяется по шести силосам для клинкера. Разгружают силосы также с помощью весовых дозаторов, после чего ленточный транспортер подает клинкер в цементную мельницу. Железосодержащие добавки и гипс на заводах, имеющих силосные склады, обычно хранят в бункерах, расположенных в межсилосных пространствах. На некоторых заводах, например в Уомпуме (штат Пенсильвания), построены специальные силосы для хранения добавок. На этом заводе установлено 12 силосов диаметром 9 м и высотой 15 м. Из них четыре силоса предназначены для хранения известняка, четыре - для клинкера, два для гипса и по одному - для гравия и глинистого сланца. На этом же заводе имеется оригинальное устройство для распределения сырьевых материалов по силосам.