

С точки зрения архитектуры жилища большой интерес представляет строительство из монолитного и сборно-монолитного железобетона с применением различных видов опалубки, метод подъема этажей и перекрытий. Эта технология создает предпосылки более свободного, чем в крупнопанельных зданиях, архитектурно-планировочного и композиционно-пластического решения жилого дома или комплекса. Они позволяют проектировать их с развитой пластикой, криволинейными очертаниями стен, разновысокими объемами и этажами.

Сооружаются дома для создания акцентных композиций, как например 28-этажные дома из монолитного железобетона в скользящей опалубке (жилой район Победа в Днепропетровске). В Киеве в жилом районе Оболонь методом подъема перекрытий возведен 16-этажный дом, а 20-этажный — строится. Эти виды индустриального домостроения позволят решать проблему так называемых «белых пятен» застройки, а также получать объемно-планировочные структуры для особых градостроительных условий, например, для ЮБК или для строительства на таких ответственных в градостроительном отношении участках, как пл. Конституции в Одессе. Здесь на угловом участке построен сложной структуры 12—14—16-этажный жилой дом со встроенно-пристроенными кассами Аэрофлота. Жилая часть возведена методом объемно-переставной опалубки из монолитного железобетона и навесных керамзитобетонных панелей.

Кроме того, отдельные жилые дома из монолитного и сборно-монолитного железобетона могут быть использованы для корректировки квартирной структуры жилищного фонда города, в большей степени учитывать демографическую структуру населения. Конструктивные решения таких жилых домов позволяют улучшить функциональные качества квартиры, используя, в частности, принципы планировочной трансформации. Монолитное домостроение является важным резервом в решении жилищной проблемы, оно обеспечивает ряд технико-экономических преимуществ: повышение архитектурно-художественных из монолитного железобетона (Кишиневпроект) качеств отдельных зданий и градостроительных комплексов; экономия до 40 % единовременных затрат на создание производственной базы по сравнению с крупнопанельным домостроением; снижение расхода стали на армирование конструкций на 20—25 %; уменьшение энергетических затрат на изготовление конструкций на 25—30 %. Кроме того, имеется возможность резко сократить инвестиционный цикл, т. е. период между разработкой проектов жилых домов и их реализацией в строительстве.