

Соответствующие механизмы будут заблокированы с листоформовочными машинами. Операторы не нужны, так как волнировщики полностью автоматизированы.

Наиболее совершенный волнировщик (фирмы «**Фульгурит**») волнирует лист при помощи механических скалок, подобно применяемому в нашей промышленности волни-ровщику **СМ-279**

. Прокладки подаются с помощью вакуум присосов. Листы с прокладками стопируются цепным снижателем, надежным в работе. Сырые листы обрезают по периметру дисковыми ножами, встроенными в волнировщик; продольная кромка обрезается непосредственно на прокладке уже сволнированного листа. Такой принцип весьма прост, устройство надежно в работе и обеспечивает высококачественную обрезку и точный размер листа.

Если вы хотите купить качественный межвенцовый утеплитель, заходите на сайт <http://mezhventsovuy.com.ua>

На заводе в г. **Мелене** (близ Парижа) работают три круглосеточные трехцилиндровые машины с полезной шириной наката 1200 мм. По своей конструкции они существенно не отличаются от применяемых в нашей промышленности машин типа

СМ-343

. Этот асбестоцементный завод выпускает волнистые листы размером 1530 X 920 мм с шагом волны 177 мм и высотой 51 мм.

Технологическая линия по выпуску волнистого шифера в значительной степени механизирована. Все операции резки, волнировки, стопировки и разборки листов производятся механизмами.

Расположение постов волнировки, стопировки и разборки стоп волнистого шифера. С форматного барабана круглосеточной машины лист после ручной разрезки попадает на промежуточный транспортер, откуда подается на приводной рольганг. Как только лист продвинется по рольгангу до упора, включается механизм подъема рамы с поперечными ремнями, и лист оказывается лежащим на ремнях. После этого включает-

привод ремней, и лист начинает сползать в сторону (вправо) по металлической проводке, соответствующим: образом изогнутой во избежание резких изломов. При: сползании листа на проводку включаются дисковые пилы и обрезают лист по длине. Обрезки падают вниз, и транспортные ленты возвращают их в производство.