

Влияние серийности на трудоемкость проявляется за счет повышения машинного (основного технологического) времени в общем времени на изготовление конструкции, сокращения не-производительных потерь времени, связанных с переходом от изготовления одной партии деталей (конструкции) к другой, возрастания навыков рабочих при выпуске однотипной, продукции, применения более усовершенствованных приспособлений и т. п.

С помощью уравнения и данных о соотношении оперативного и подготовительно-заключительного времени вычислены так называемые коэффициенты серийности, показывающие влияние изменения величины серии по сравнению с нормальной, средней величиной. Серийность конструкций по проекту и фактическая серийность, повторяемость и при изготовлении неодинаковы. Последняя обычно ниже серийности по проекту за счет ряда технологических и организационных условий: обеспеченности металлом, обеспечения непрерывности изготовления конструкций и деталей на каждой операции в пределах всей серии и т. д. Так, на заводах металлических конструкций фактическая серийность в два и более раза ниже серийности по проекту.

Однако приведенные соображения - только начало большой исследовательской работы.