

Однако в последнее время хромит стал сравнительно дефицитным материалом, поэтому использование его в бетоне нецелесообразно. В связи с этим была изучена возможность применения вместо хромита других менее дефицитных материалов, таких как бой магнезитохромитового, хромомагнезитового и форстеритового кирпича, а также дуниты, серпентиниты и другие высокоогнеупорные материалы. В результате была разработана целая гамма бетонов с температурой применения от **1300** до **1700°** С. Это позволило дифференцировать их использование в промышленности.

Большой интерес представляет работа **Г. Д. Салманова**, показавшая принципиальную возможность получения окалино-стойкого бетона на форстеритовой основе с температурой службы порядка

1500°

С.

Следует отметить тесное творческое содружество **НИИЖБа** с Магнитогорским металлургическим комбинатом, на котором систематически проводилась отработка технологии приготовления бетонов на разных связках (цементх) и огнеупорных заполнителях, изготовлялись опытные партии бетонных блоков, которые проходили промышленное испытание в металлургических печах. Так, например жаростойкие бетонные блоки различных составов были проверены в верхнем строении

600

-г мартеновской печи, в методических печах и других агрегатах. Проверка показала удовлетворительную стойкость бетона в металлургических печах.

За рубежом большое распространение находят жаростойкие бетоны на глиноземистом цементе с различными огнеупорными заполнителями. В нашей стране такие бетоны имеют значительно меньшее распространение. Однако в некоторых случаях применение бетона на глиноземистом цементе более целесообразно, чем на портландцементе в связи с этим в лаборатории жаростойких бетонов **НИИЖБа** Ф. И. Мельниковым исследуются свойства таких бетонов. В содружестве с

НИИЦ

ментом изучаются также бетоны па высокоглиноземистом цементе.