

Если же зарезать и отвалить грунт при больших углах резания (60° и более), он сгрудится впереди отвала, будет плохо перемещаться по отвалу, а объем и вес призмы волочения возрастут настолько, что трактор не преодолеет сопротивления грейдера и забуксует. В этом случае силы резания раскладываются так, что вертикальная составляющая поднимет задние колеса грейдера вверх, в результате чего грейдер потеряет устойчивость. При очень малых углах резания, например, при $\gamma = 28^\circ$, зарезание станет легким, мощность потребуется небольшая, устойчивость грейдера будет хорошая, грунт будет набегать на отвал, легко подниматься кверху, но в то же время из-за очень пологого положения отвала грунт иногда может пересыпаться через верхнюю кромку отвала под колеса грейдера, что нежелательно. Стахановцы-грейдеристы при такой установке отвала применяют дополнительную деревянную доску, устанавливая ее сверху отвала в виде его продолжения, используя тем самым все преимущества малых углов резания.

При ремонте Вам обязательно понадобится монтажная пена для герметизации щелей.
[Пену монтажную купить](#)
можно здесь.

Для обеспечения нормальной работы грейдера при за- . резании грунтов углы резания должны составлять 35° , но не более 45° , ибо при этом верх отвала и лезвие ножа грейдеров всех типов находятся приблизительно в одной вертикальной плоскости, т. е. при этом угле имеет место максимальная высота отвала.

В табл. 4 помещены рациональные углы резания для наиболее распространенных рабочих операций, выполняемых грейдером.

Углы резания свыше 40° , но не больше 60° рекомендуется применять при смешивании грунтов с вяжущими добавками и при отделочных работах, особенно при планировке. При этих углах резания грунт лучше разравнивается и уплотняется нижней частью отвала, что значительно повышает качество работы на этих операциях.

При угле резания свыше 60° грунт не перемещается, а приподнимает отвал и проходит под ним и, кроме того, при этом возникают большие силы, вредно действующие на

установочные гребенки.

Часто вопросу установки углов резания отвала уделяется недостаточно внимания, в результате чего снижается производительность грейдера и его нож быстро изнашивается.