

Часть болтов можно ставить меньшего диаметра и меньшей длины и заделывать их в колодцы с помощью приваренных шайб. Это позволит уменьшить глубину заложения фундаментов и тем самым сократить объем укладываемого в них бетона.

Другим способом крепления оборудования на фундаменте может быть сварка с помощью закладных частей, устанавливаемых до бетонирования.

Характерными особенностями заводов и цехов огнеупоров являются: непрерывность технологического процесса, вызывающего необходимость связи всех производственных зданий и сооружений ленточными конвейерами для транспортирования сырья и порошков на высоту 20-30 м; различие зданий, резко отличающихся одно от другого по площади, пролетам, высоте, этажности, крановому оборудованию, тепловому режиму; большая разнотипность конструкций; наличие бункерных пролетов в производственных зданиях и конвейерных галерей между ними. Хороший [цокольный сайдинг](#) тут.

Основными производственными отделениями заводов являются склады сырья первичного дробления; отделения дробильно-помольное, печные (вращающихся шахтных и тоннельных печей), обжига сырья и изделий, а также склады готовой продукции.

Склады сырья, отделения первичного дробления, смесительно-формовочные, обжига изделий и склады готовой продукции блокируются в одном здании.