

У багатьох хто самостійно збирає фасадні розсувні системи виникає питання - як наповнення вставити в пази профілю. Дуже часто листовий матеріал не входить в профіль і це стає проблемою.

Після того, як профіль підготовлений і порізаний за розміром підготуємо наповнювач. Зазвичай, домашні майстри при виготовленні дверей для шаф купе використовують ЛДСП товщиною 10 міліметрів. Замовляючи порізку матеріалу, не варто різати в притул, дайте допуск в -1 міліметр. Це допоможе компенсувати невеликі відхилення. Тепер підготуємо місце проведення робіт. Його слід підготувати ретельно, адже від цього буде завищити якість збірки. Поверхня робочого місця повинна бути рівною, мати високу механічну міцність і жорсткість. Не повинно бути ніяких виступаючих частин, які зможуть подрпати або деформувати алюмінієвий профіль. У домашніх умовах для збирання найкраще підійде підлога. Але тут потрібно простежити щоб на підлозі не було нерівностей. Інакше профіль буде повторювати ці нерівності і деформуватися, що істотно ускладнить введення в пази наповнювача.

І що б не подрпати конструкцію постеліть на підлогу заздалегідь тканину або картон.

Починати збірку слід з установки верхнього профілю на листовий матеріал. Для цього краще скористатися гумовим молотком. Якщо такого немає скористайтеся проставкой з дерева або гуми.

Потім панель слід вставити в бічний профіль і скріпити верхню і бічну планки шурупом з шестигранною головкою. Якщо у вас не цілісний лист, а складається з частин, час поставити перемичку і додати другий лист. Але перед цим потрібно закріпити нижній профіль і закріпити його шурупом.

На всю зібрану конструкцію встановлюємо останній бічний профіль, і все фіксуємо болтами.

Фінальною частиною збірки є установка роликів.

Нижні вставляються в пази профілю і прикручуються за допомогою шестигранного гвинта. А ось з верхніми доведеться трохи повозитися.

Для цього викручуємо болти, якими з'єднані бічні профілі і верхній, на два-три оберти. При цьому потрібно стежити щоб головка гвинта перебувала в центі порожнини самого профілю. Коли все готово вводять верхні ролики. Після чого гвинти затягуються до упору. Таким чином вони тримають всю конструкцію і одночасно фіксують ролики.

В принципі на цьому все. Процес складання підійшов до кінця. Далі залишається тільки встановити двері [розсувної меблевої системи](#) на її місце і приклеїти ворсисту м'яку стрічку.