

Железобетонное основание полуматрицы выполнено из продольного ребра с верхней плитой, имеющей крылья. Поверхности плиты и крыльев с той стороны, где к ним прилегает формуемый элемент, отделяются штукатуркой по маякам. На верхней поверхности плиты укреплен металлическая коробка, образующая желобки для элементов решетки и рейки (расположенных заподлицо с крыльями) для внутренней скошенной грани пояса. Желобки выполняются с уклоном и формируют раскос на всю высоту его сечения. Рейки формируют внутренние грани пояса только оси симметрии а-а мачты. Выше этой оси внутренние грани пояса формируются закладными щитами, которые соединены распорками. Наружные грани пояса формируются откидной опалубкой, укрепленной на качающихся стойках, снабженных прижимными винтовыми приспособлениями. Брус, уложенный на кронштейны, образует две опалубки пояса. Они же служат прокладками при выталкивании изделия домкратами.

Металлические поперечники служат основанием для укрепления стоек 9 и для установки домкратов. Фиксация правильного положения передвижных элементов опалубки достигается путем прижатия опалубки к прокладному бруску; установкой внутри толщи пояса бетонных распорок, служащих одновременно для закрепления проектного положения арматуры; закладкой сверху (между опалубкой) стяжных (съёмных) скобок и установкой опалубки 6 на штифты, прикрепленные к основной плите.

Чтобы ускорить твердение бетона, используется его пропарка и прогрев, для этого пар пропускается в трубки (паровые регистры) каркаса открытой опалубки и в трубки арматуры верхней плиты железобетонного основания матрицы, а на распорки укладываются съёмные щиты и в образовавшуюся камеру пускают влажный пар.