Одним из самых важных и главных этапов монтажа труб ППУ-ПЭ это, конечно же, изоляция стыковых соединений труб, которая обеспечивает надежную герметизацию всех элементов теплотрассы. В наше время одним из самых эффективных, а так же надежных способов заделочных работ стыковых соединений теплотрасс в ППУ изоляции считают стыковое соединение с применением полиэтиленовой термо-усадживаемой муфты. Термоусадживаемая муфта это обрезок ПЭ оболочки (такого диаметра), длинной примерно от 500 до 700 мм. учитывая снятую фаску и увеличенным на заводе, по уникальной технологии диаметром.

Стык придизолированных пенополиуретановых труб (ппу) это такая себе конструкция, состоящая из неразъемной полиэтиленовой муфты уже увеличенного диаметра, которая усажена при тепловой обработке до определенного диаметра ПЭ-оболочки. Муфта должна привариваться к данной оболочке с помощью адгезивной ленты, именно так выполняется герметизация стыка. Для того, чтобы сделать монолитную конструкцию стыка, в промежность между муфтой и стальной трубой ппу заливаются внимательно перемешанные а также дозированные компоненты ППУ.

Трубы ППУ изоляции стальные являются самым эффективным экономическим решением для строительства теплотрасс и трубопроводов, и стоимость трубы ППУ достаточно быстро окупается при эксплуатации трубопровода. ППУ изоляция труб наносится только в заводских условиях с соблюдением всех технологий. Наш завод трубной изоляции позволяет осуществлять производство труб в ППУ изоляции с высоким качеством и сжатые сроки. Завод по изоляции труб гарантирует производство предизолированных труб в соответствии с ГОСТ 30732-2006.