

Деревообрабатывающий станок — это машина, которая предназначена для формообразования продукции путем обработки древесины и отдельных материалов.

В конструкции деревообрабатывающего станка обычно используются высокоскоростной вращательный механизм, который предназначен для обработки древесины фрезой, ножевым валом, сверлом и другим режущим инструментом.

Используя деревообрабатывающие станки, из древесного сырья получают заготовки, пиломатериалы и полуфабрикаты (брусья, доски, стружку, шпон и другое), детали продукции и конструкций (для мебели, суден), а также готовую продукцию в виде деталей, паркет и т.д.

[Станок круглопильный](#) — это деревообрабатывающий станок с одной или несколькими пилами, предназначенный для раскройки пиломатериалов на заготовки, используя круглые пилы.

По характеристикам круглопильные станки бывают с автоматической и ручной подачей материала или инструмента. Частота вращения пил составляет 500-3000 об/мин, а скорость подачи 2-120 м/мин.

Такой тип станков широко используется при обработке дерева, преимущественно, для распиливания тонкомерного сырья. Высокая продуктивность, простота конструкции и относительно малая стоимость являются основными преимуществами данного вида станков.

Дисковые пилорамы — деревообрабатывающие станки для продольной распилки лесоматериалов и брусьев на пиломатериалы нужных размеров и качества,

использующие совокупность круглых пил. Чтобы лучше понять принцип работы данного устройства можно посмотреть видео-описание, для этого в любой поисковой системе необходимо в строке поиска ввести следующие словосочетание: [дисковые пилорамы видео](#). Это даст возможность понять и оценить все преимущества данного вида деревообрабатывающих станков.

Дисковые пилорамы с непрерывной подачей предназначены для продольного распиливания древесины на доски и брусья. При работе в развал, древесина распиливается на доски нужной толщины. При работе с брусковой заготовкой, древесина сначала распиливается на брусья (с одновременным получением двух или четырех подгорбильных досок) и только после этого брус распиливается на доски.

Основными узлами дисковой пилорамы являются механизмы резанья, механизмы подачи, приемные вozy или рольганг (набор роликов) с направленными ножами. Резальными инструментами в лесопильной раме служат пилы, которые закреплены в пильной рамке (одна или две), которой придается возвратно-поступательное движение кривошипным механизмом.

По характеристикам лесопильные рамы бывают: стационарными и передвижными; одно-, полутора-, двухуровневые; с прямолинейной и закрытой криволинейной траекторией движения рамки; с вертикальным и горизонтальным размещением пил; с непрерывной и периодической подачей материала. Таким образом, станки круглопильные и дисковые пилорамы являются основными инструментами деревообработки.